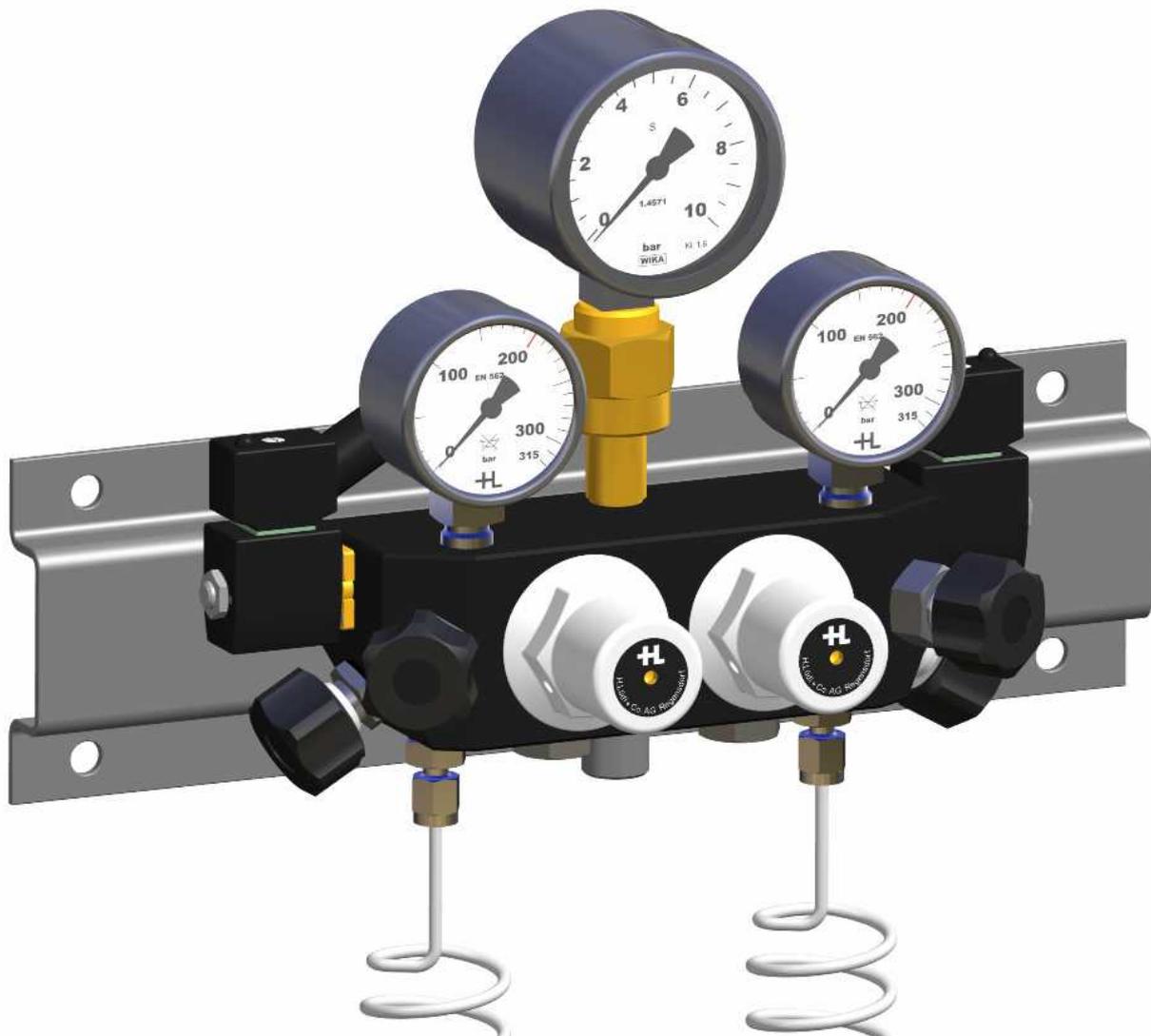


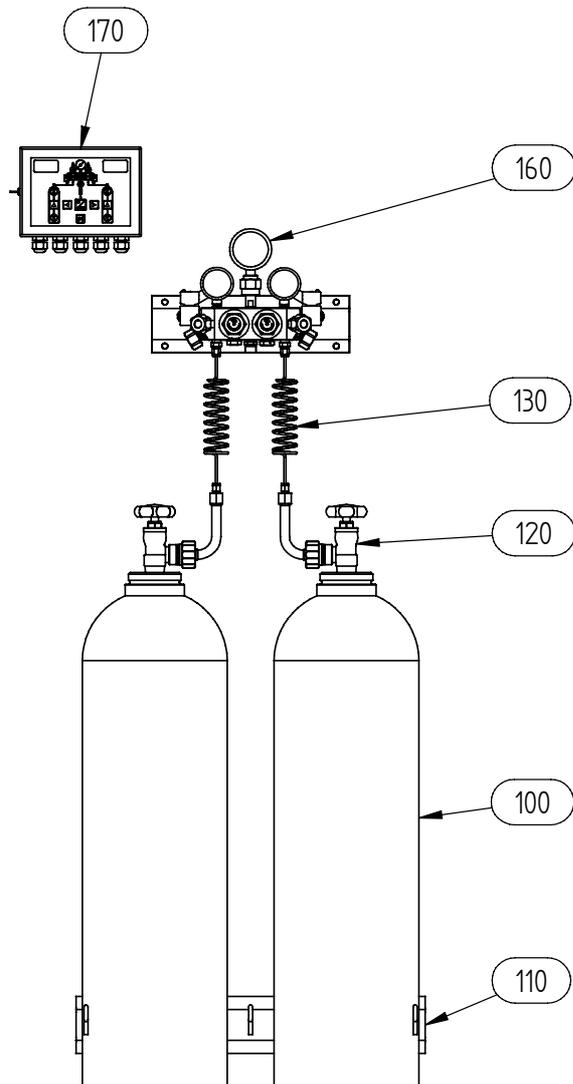
Handbuch zur vollautomatischen NC- gesteuerten Umschaltstation



Inhaltsverzeichnis

Inhalt, Übersicht	Pos. Nummer	Seite
<u>I. Anlageschema</u>	100 - 170	2
<u>II. Umschaltseinheit</u>	200 - 280	3
<u>III. Sicherheit</u>		4
<u>IV. Bedienung</u>		5 - 7
1. Aufstarten und Inbetriebnahme		
2. Normaler Betrieb		
3. Not- Betrieb		
4. Flaschenwechsel		
5. Prüfzyklus		
6. Ausserbetriebnahme		
<u>V. Technische Daten</u>		8

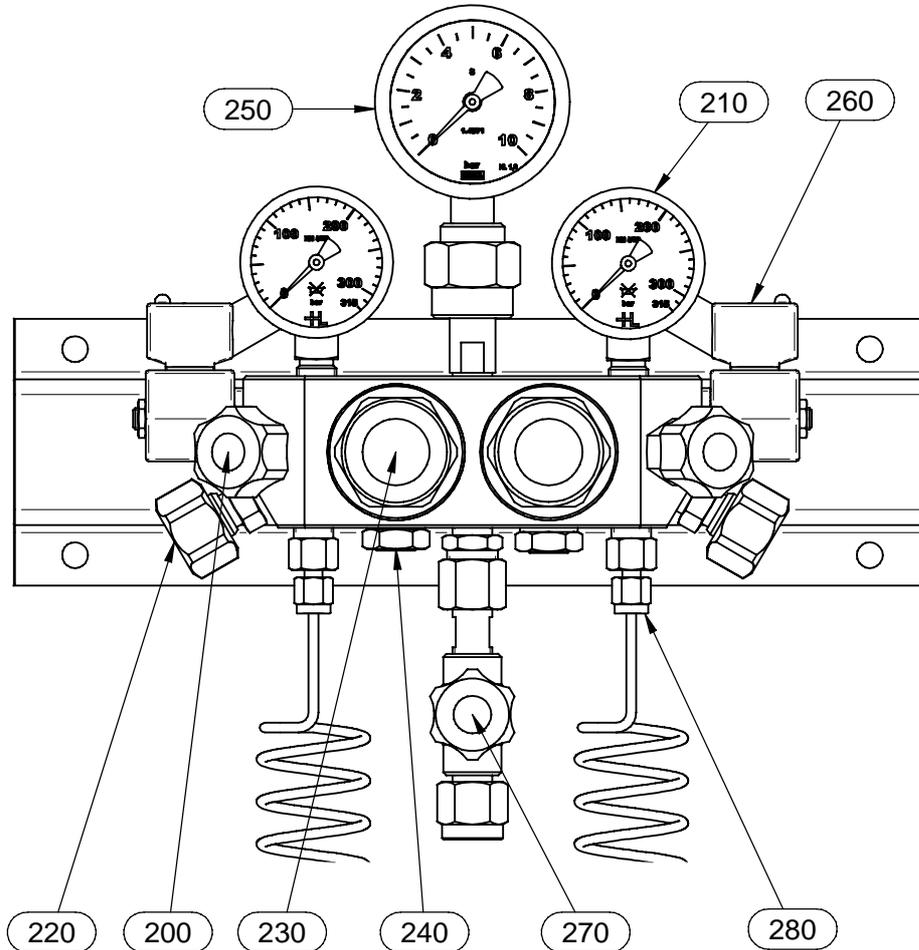
I. Anlagenschema



Pos. Bezeichnung

- | | | |
|-----|-------------------------------------|---------------------------------|
| 100 | Flaschen: | bis Grösse 50 Liter |
| 110 | Flaschenhalter: | für 1 Flasche pro Seite |
| 120 | Flaschen- Absperrventil | |
| 130 | Flaschen- Anschluss- Wendel: | in Edelstahl \varnothing 1/8" |
| 160 | Umschalteneinheit (II.) | |
| 170 | NC- Steuerung | |

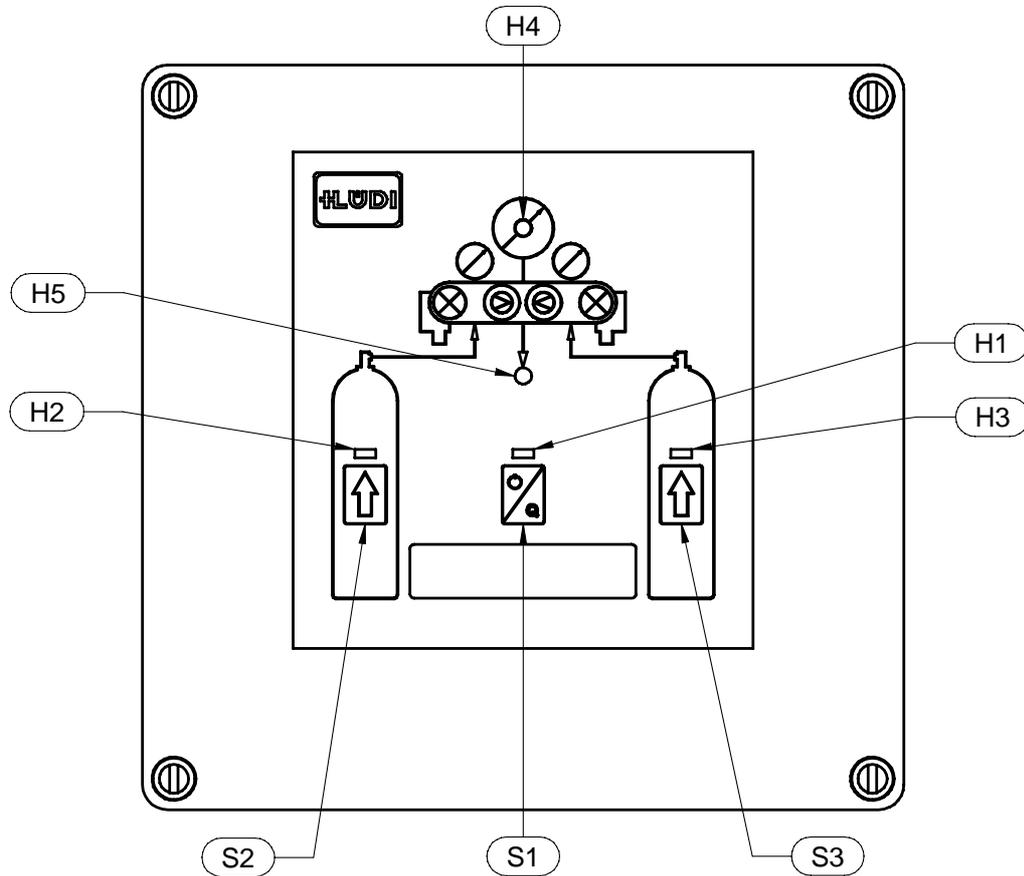
II. Umschalteneinheit



Pos. Bezeichnung

200	Hochdruck- Seitenabsperrentil	
210	Manometer	Durchmesser 63mm, 0 - 315 bar
220	Entlüftungsventil	
230	Druckminderer	Mit Faltenbalg in TOMBAL oder Chromstahl
240	Sicherheitsventil	
250	Kontaktmanometer	Ø 63mm, 0 - 10bar
260	Magnetventil	LUZIFER, Sitz NW 3mm, Spule 220V/50Hz, ex
270	Netzabsperrentil	Abgang nach Kundenwunsch
280	HD- Eingänge	für Edelstahl- Anschluss- Wendel ø 1/8" mit integrierter Filterkerze und Rückströmsperre

III. NC- Steuerung



Pos.	Bezeichnung	
H1	LED	Alarm
H2	LED	Flaschenfüllstand links
H3	LED	Flaschenfüllstand rechts
H4	LED	Netzdruck tief
H5	LED	Rohrbruch
S1	Taste	Ein – Aus, Alarm- und Hupenquittierung
S2	Taste	Start Prüfzyklus links
S3	Taste	Start Prüfzyklus rechts

IV. Sicherheit

Das in den Druckgasflaschen gespeicherte Gas steht unter einem Druck bis 200 bar. Es sind daher die folgenden Sicherheitsaspekte zu beachten um einen gefahrlosen Umgang mit diesen Drücken zu gewährleisten.

!!! Absperrventile immer langsam öffnen !!!

!!! Niemals Oele oder Fette verwenden !!!

!!! Vor Manipulationen Flaschenventile schliessen !!!

!!!Reparaturen dürfen nur von Spezialisten ausgeführt werden !!!

!!! Nur Originalteile verwenden !!!

!!! Flaschentransport nur mit Schutzkappe !!!

!!! Flaschen gegen Umstürzen sichern !!!

Siehe auch Merkblatt SVS Formular 290.1 Umgang mit Gasflaschen

V. Bedienung

1. Aufstarten und Inbetriebnahme

Anschliessen der Flaschen und kontrollieren ob alle Absperrventile geschlossen sind.

Vor Inbetriebsetzen einer Rampe oder Rampenseite müssen die Seitenabsperrventile (200) auf der Umschalteneinheit geschlossen sein. Für das Inbetriebsetzen einer Rampe oder Rampenseite sind, beginnend mit dem dem Seitenabsperrventil am nächst gelegenen Anschluss, die Flaschenventile (120) und Rampenventile (150) langsam und ruckfrei zu öffnen. Alle an einer Sammelleitung angeschlossenen Gasflaschen müssen gleichzeitig im Gebrauch stehen. Sofern Reinstgase verwendet werden, müssen vor dem Öffnen der Seitenabsperrventile (200) die Sammelleitungen über die beiden Spülventile (220) gespült werden.

Langsames Öffnen der Seitenabsperrventile (200). Die beiden Reduzierventile stehen nun unter Druck. Die beiden Hochdruckmanometer (210) zeigen jetzt den zur Verfügung stehenden Flaschendruck an. Das Netzabsperrventil (270) muss noch geschlossen sein. Das Kontaktmanometer (250) zeigt noch keinen Leitungsdruck an

Die Steuerung kann nun eingeschaltet werden. Durch das Einschalten der Steuerung öffnet sich ein Magnetventil. Das Kontaktmanometer (250) zeigt jetzt den anstehenden Leitungsdruck.

Öffnen des Netzabsperrventils (270) um ca. 1/2 Umdrehung und langsames Fluten des Netzes. Nach dem Flutvorgang das Netzabsperrventil ganz öffnen. Bei Verwendung von Reinstgasen, Netz an den Leitungsenden spülen.

Die Anlage ist jetzt betriebsbereit!

Die Funktion und Handhabung der Steuerung wird in der separaten Bedienungsanleitung der NC- Steuerung erläutert.

2. Normaler Betrieb

Sinkt der Flaschendruck auf der Betriebsseite soweit ab, dass der auf dem Kontaktmanometer (250) eingestellte minimale Netzdruck erreicht wird, erfolgt der Umschaltvorgang auf die Reserveseite. Auf der Steuerung wird ein optischer und optional ein akustischer Alarm ausgegeben. Je nach Installation werden die anstehenden Alarme weitergeleitet und extern angezeigt.

Das Magnetventil (260) der leeren Seite schliesst und dasjenige auf der Reserveseite wird geöffnet. Dadurch wird eine **ununterbrochene Gasversorgung** gewährleistet.

Dieser Alarm bleibt solange bestehen, bis ein Flaschenwechsel vorgenommen worden ist. Erfolgt der Flaschenwechsel nicht innerhalb von 72 Stunden wird von der Steuerung erneut ein Erinnerungsalarm ausgegeben.

3. Not- Betrieb

Stehen auf der Reserveseite leere Flaschen ist dies ein aussergewöhnlicher Betriebszustand der eigentlich nur bei der Inbetriebnahme auftreten sollte. Um noch möglichst lange versorgen zu können geht die Steuerung auf **Not- Betrieb** und öffnet die Magnetventile beider Seiten. Sobald volle Flaschen angeschlossen sind **muss** dies durch das Betätigen der Taste (S2 - S3) quittiert werden. Dadurch wird ein Prüfzyklus ausgelöst. Die vollen Flaschen werden vom Prüfzyklus erkannt und die Steuerung geht in den Normalbetrieb zurück.

4. Flaschenwechsel

Schliessen aller Absperrventile der leeren Rampenseite (120, 150, 200). Auswechseln und Anschliessen der vollen Flaschen wie unter "Kapitel IV. 1. Aufstarten und Inbetriebnahme" beschrieben.

Mit der Taste (S2 od. S3) den ausgeführten Flaschenwechsel quittieren.

Kontrollieren ob alle Absperr- und Flaschenventile offen sind !!
Kontrollieren ob alle Anschlüsse dicht sind !!

Mit dem Betätigen der Taste (S2 - S3) wird der Prüfzyklus für diese Seite gestartet.

Sind die geprüften Bedingungen erfüllt, wird dies durch die grüne Diode der Flaschenvollanzeige (H2 – H3) mit stehendem Licht angezeigt.

Wurden leere Flaschen angeschlossen oder Ventile nicht geöffnet wird von der Steuerung wieder ein Flaschenleer- Alarm ausgegeben.

Wird die Taste (S2 – S3) nach dem Flaschenwechsel nicht betätigt, bleibt die Anlage voll funktionsfähig und die Steuerung registriert beim nächsten Prüfzyklus, dass volle Flaschen zur Verfügung stehen.

5. Prüfzyklus

Der Prüfzyklus startet zum ersten Mal zwei Minuten nach Einschalten der Steuerung. Danach läuft alle sechs Stunden ein Prüfzyklus vollautomatisch ab.

6. Ausserbetriebnahme

Um die Anlage kurzfristig abzuschalten genügt das Drücken der Taste (S1). Damit schliessen die beiden Magnetventile und die Anlage befindet sich im stand- by Zustand. Muss die Anlage längerfristig ausser Betrieb genommen werden, müssen die Flaschen-Absperrventile (120) und die HD- Seitenabsperrentile (200) geschlossen werden.

VI. Technische Daten

Umschalteneinheit bestehend aus:

- Monoblock- Bauweise
- Ventilblock aus Messing schwarz passiviert
- Eingang mit Tiefenfilter und Rückschlagventil
- HD- Spülventil
- HD- Seitenabsperrentil
- HD- Manometer Ø 50mm, 0 – 315bar
- Druckminderer mit Faltenbalg aus TOMBAK oder Edelstahl
- für technische Gase mit Membrane aus Neoprene
- HD- Version mit Kolben
- Abblaseventil (Sicherheitsventil)
- Magnetventil, Spule 220V/50Hz
- ND- Kontaktmanometer
- Netzabsperrentil

- Leistung	P1 Eingangsdruck	=	200 bar
	P2 Netzdruck	=	1 - 8 bar
	P2 Netzdruck HD	=	50 bar
	Normdurchfluss	=	7 nm ³ /h Luft, bei
	P2 Netzdruck	=	6 bar
	P3 Prüfdruck	=	21 bar