

Betriebs- und Unterhaltsinstruktionen zu Grossleistungs-Reduzierventil Typ GL 120



1. Funktionsbeschreibung und Betriebsanleitung

Maximaler Eingangsdruck:	200 bar
Arbeitsdruck:	regulierbar von 0 - 120 bar
Sicherheitsventil:	eingestellt auf 135 bar

Das Manometer 0 - 315 bar zeigt den Eingangsdruck, das Manometer 0 - 160 bar, den Arbeitsdruck an.

Durch Hereindrehen (im Uhrzeigersinn) des Knebelgriffes erhöht sich der Arbeitsdruck; durch Herausdrehen (im Gegenuhrzeigersinn) wird der Arbeitsdruck gesenkt. Zum Absenken des Arbeitsdruckes muss das ganze Sekundär-System entlüftet werden. Mit dem gelben Drehgriff wird der Arbeitsdruck freigegeben, bzw. abgesperrt.

Wird das Reduzierventil in Betrieb genommen ist zu vermeiden, dass der Vordruck schlagartig auf das Reduzierventil einwirken kann. Das Reduzierventil ist durch Herausdrehen des Drehgriffs vollständig zu entlasten. Absperrventile vor dem Reduzierventil langsam öffnen, damit kein Druckschlag auf das Reduzierventil erfolgen kann. Durch Hereindrehen des Drehgriffs den gewünschten Arbeitsdruck einstellen.

2. Unterhalt

Bei trockenem und sauberem Gas benötigt das Reduzierventil keinen speziellen Unterhalt.

3. Störungen

Lagern sich trotz des Filters Verunreinigungen auf dem Ventileinsatz ab, so kann dieser nicht mehr dicht schliessen, und der Sekundärdruck steigt an, bis das Sicherheitsventil abbläst. In diesem Fall ist der Ventileinsatz auszuwechseln